

Expédition des produits pétrolier et gazeux

Domaine : hydrocarbures

Appellations

- Dispatcheur
- Chef de station pompage
- Chef de service collecte et dessertes
- Chef de section stockage/expédition
- Chef de centres terminaux
- Chef de terminal arrivée
- Chef de centre dispatching
- Ingénieur inspection
- Chef de centre compression
- Superviseur transport pipeline
- Planificateur
- Ingénieur exploitation pipeline
- Chef de groupe stockage/expédition
- Chef de quart exploitation pipeline
- Chef de centre exploitation pipe line
- Technicien exploitation pipeline
- Chef de service trafic
- Chef de centre pompage
- Technicien inspection
- Chef de groupe station pompage/compression
- Chef de station compression
- Chef de terminal départ

Accès au métier

Conditions d'accès au métier Les conditions pour pouvoir postuler / s'orienter vers ce métier Cet emploi métier est accessible à partir d'un Brevet de Technicien -BT- ou Brevet de Technicien Supérieur -BTS- ou avec un diplôme d'Instituts Spécialisés en Hydrocarbures (INH, IAP, ...). Il est également accessible avec un Diplôme d'Études Universitaires Appliquées -DEUA- ou d'ingénieur dans des spécialités industrielles(mécanique, électromécanique, électricité, ...).

Conditions d'exercice

Conditions d'exercice du métier Environnement et modalités d'exercice de ce métier L'activité de cet emploi /métier s'exerce au sein des compagnies ou d'entreprises d'hydrocarbures (gazière ou pétrolière). Elle peut impliquer des déplacements de plusieurs jours. Elle peut s'exercer par roulement, les weekends, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes. Le port d'équipements de protection (chaussures de sécurité, gants,...)est requis.

Activités de base

Activités de Base Activités quotidiennes fondamentales Compléter les supports d'activité et les transmettre aux services concernés Contrôler les systèmes de détection de fuites et alerter les services de maintenance Procéder à l'expédition des quantités de produits selon les consignes Surveiller les paramètres de flux de produits (débit, pression, ...) et ajuster selon la situation (déviations de lignes, ...)

Compétences de base

Compétences de Base Compétences quotidiennes fondamentales Connaissances de base en automatisme Connaissances de base en mécanique générale Règles et consignes de qualité hygiène, sécurité et environnement-QHSE. Techniques de jaugeage de produits pétroliers Utilisation des appareils de mesure et de contrôle

Activités spécifiques

Activités spécifiques avec compétences associées Les principales tâches spécifiques liées à ce métier avec les compétences spécifiques nécessaires. Cordonner l'activité d'une équipe