

Management des opérations de traitement et transformation des hydrocarbures

Domaine : hydrocarbures

Appellations

- Chef opérateur en raffinerie
- Technicien tableau
- Chef de service raffinerie
- Superviseur de quart exploitation
- Technicien exploitation console
- Consoliste en raffinerie
- Chef de département traitement
- Chef de groupe conditionnement du bitume
- Chef de département exploitation injection
- Opérateur tableau en raffinerie
- Opérateur extérieur de raffinerie
- Contremaitre de quart en raffinerie
- Opérateur conditionnement bitume
- Pupitreux en raffinerie

Accès au métier

Conditions d'accès au métier Les conditions pour pouvoir postuler / s'orienter vers ce métier Cet emploi métier est accessible à partir d'un Brevet de Technicien Supérieur -BTS- dans un domaine technique (pétrochimie, mécanique, ...) complété par une expérience professionnelle dans le secteur des hydrocarbures pour certains postes. La maîtrise d'une langue étrangère en particulier l'anglais est requise.

Conditions d'exercice

Conditions d'exercice du métier Environnement et modalités d'exercice de ce métier Cet emploi /métier s'exerce au sein de compagnies gazières ou pétrolières, d'entreprises de traitement des hydrocarbures et raffineries. Elle peut impliquer des déplacements de plusieurs jours. Elle peut s'exercer par roulement, les weekends, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes. Le port d'équipements de protection (chaussures de sécurité, gants, ...) est requis.

Activités de base

Activités de Base Activités quotidiennes fondamentales Mettre en place les actions préventives et correctives en cas de dysfonctionnement des équipements et établir les demandes d'intervention de maintenance Renseigner les supports de suivi d'activité et les transmettre aux services concernés Surveiller le fonctionnement des installations, les paramètres de production et apporter si nécessaire les mesures correctives Surveiller les étapes de transformation du produit (désuilage, recompression de gaz, extraction du sel, ...) Vérifier les unités à la prise de poste (état des équipements sur site, en salle de contrôle) et informer les services concernés en cas de dysfonctionnements

Compétences de base

Compétences de Base Compétences quotidiennes fondamentales Connaissances de base en chimie Connaissances de base en instrumentation Connaissances de base en pétrochimie Règles et consignes de qualité, hygiène, sécurité et environnement-QHSE Utilisation de logiciels de gestion de production assistée par ordinateur (GPAO) Utilisation des appareils de mesure et de contrôle

Activités spécifiques

Activités spécifiques avec compétences associées Les principales tâches spécifiques liées à ce métier avec les compétences spécifiques nécessaires. Coordonner l'activité d'une équipe Effectuer des rondes de contrôle des installations et informer les services concernés en cas de dysfonctionnement Effectuer la maintenance de 1er niveau des équipements Superviser les opérations de collecte, transfert et stockage des produits (brut, semi fini, fini)