Management et ingénierie qualité industrielle

Domaine : Études et supports techniques à l'industrie

Appellations

- Auditeur qualité en industrie
- Ingénieur contrôle qualité en industrie
- Chef de département assurance qualité en industrie
- Ingénieur métallographie en qualité industrielle
- Ingénieur contrôle qualité en industrie pharmaceutique
- Ingénieur assurance qualité en industrie
- Responsable du système qualité en industrie
- Ingénieur contrôle réception en industrie
- Chef de groupe qualité en métallurgie
- Directeur qualité environnement et sécurité industrielle
- Ingénieur métallurgiste en qualité industrielle
- Responsable qualité sécurité environnement-QSE- en industrie
- Responsable de la qualité en industrie –RMQ-
- Directeur service qualité en industrie
- Responsable contrôle qualité en industrie
- Chef de laboratoire contrôle qualité en industrie
- Chef de service contrôle qualité en industrie
- Ingénieur mécanicien en qualité industrielle
- Responsable management QSHE
- Ingénieur qualité en industrie
- Chef de service audit-qualité en industrie
- Ingénieur inspection équipement industrielle
- Chef de département contrôle qualité industrie
- Chef Département Inspection
- Coordinateur qualité en industrie
- Coordinateur qualité environnement en industrie
- Ingénieur d'essai en qualité industrielle
- Ingénieur chimiste en qualité industrielle

Accès au métier

*Cet emploi/métier est accessible à partir d'un Brevet de Technicien Supérieur -BTS- dans le secteur de l'entreprise complété par une expérience. *Il est également accessible avec un diplôme d'ingénieur dans le secteur de l'entreprise La maîtrise de l'outil informatique (outil bureautique, progiciels de gestion de données liées à la production) peut être demandée/est exigée. *La pratique d'une ou de plusieurs langue(s) dont l'anglais peut être demandé.

Conditions d'exercice

*L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles en relation avec différents services internes (maintenance, méthodes,...) et en contacts fréquents avec les fournisseurs et sous- traitants. Elle peut varier selon le secteur d'activité (agroalimentaire, pharmaceutique,...) Elle peut s'exercer par roulement, les weekends, jours fériés ou de nuit. Le port d'équipements de protection peut être exigé.

Activités de base

• Apporter un appui technique aux services, aux clients sur la mise en place de procédures qualité • Identifier les dysfonctionnements et proposer des axes d’amélioration • Mettre en place des actions de formation auprès du personnel pour la mise en place à la démarche qualité • Rédiger les procédures qualité (référentiel, normes, cahier des charges, spécifications, ...) • Suivre et contrôler la conformité d’application des procédures qualité (matières premières, procédés de fabrication, ...)

Compétences de base

• Méthodes de résolution de problèmes • Normes de qualité • Techniques d'analyse statistique • Techniques pédagogiques • Techniques rédactionnelles • Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur-GPAO

Activités spécifiques

• Assurance Qualité- AQ 2 / 3 Généré le 09/02/2026 • Contrôle Qualité- CQ • Coordonner l'activité d'une équipe -Techniques d'animation d'une équipe • Coordonner les activités d'un service • Définir ou participer à la définition de la démarche qualité dans l'entreprise • Évaluer la sécurité d'emploi de médicaments (effets indésirables, ...) et transmettre les informations aux services concernés • Organiser une veille technologique et communiquer les informations aux services concernés • Piloter un projet en assurance qualité • Procéder à un audit qualité • Système de Management de l’Environnement-SME • Système de Management de la Qualité-SMQ