Contrôle de la qualité en industrie cuir et textile

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Trieur de série en industrie textile
- Réceptionnaire cuirs et peaux
- Classeur de cuirs et peaux
- Visiteur en teinturerie
- Visiteur de fil en industrie textile
- Contrôleur de bobines en industrie textile
- Visiteur en tissu
- Opérateur table de contrôle en industrie de cuirs
- Contrôleur en industrie de cuirs
- Visiteur en tissage
- Trieur de cuirs et peaux
- Visiteur en bonneterie
- Contrôleur qualité des tissus au mètre
- Contrôleur/métreur en industrie textile
- Classeur cuirs finis
- Contrôleur/visiteur en industrie textile
- Vérificateur en textile
- Mesureur visiteur des industries textiles

Accès au métier

*Cet emploi/métier est accessible à partir d\'un niveau moyen, complété par une expérience professionnelle en production textile (filature, confection, ...) ou industrie du cuir.

Conditions d'exercice

*L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de traitement (ennoblissement, tannerie, ...), de fabrication (filature, tissage, tricotage, maroquinerie, ...) de produits textiles, cuirs ou autres matériaux souples. Elle peut s'effectuer sur chaîne de production ou en atelier. Elle peut s'exercer par roulement, les weekends, jours fériés.

Activités de base

• Compléter les fiches techniques de suivi (types de défauts, lot, nombre de pièces par métrage, ...) et les transmettre aux services concernés • Procéder au marquage des produits/articles et à leur rangement • Réceptionner la matière ou les produits finis et identifier les anomalies (défauts techniques, aspect, ...) • Répartir les produits/articles selon le type de déclassement ou catégorie d'intervention (retouche, remise à teinte, ...)

Compétences de base

• Modalités de stockage • Procédures de réglage des machines • Procédures de test chimique, thermique • Procédures de test mécanique dynamique • Utilisation de table de visite lumineuse

Activités spécifiques

• Articles chaussants • Articles de confection textile • Articles de ganterie • Bobinage/débobinage • Coupe de parties défectueuses (tissu abîmé, pattes, flancs, ...) • Dentelles, passementeries, tulles, broderies • Détachage • Déterminer des moyens de mesure et de contrôle (coût, ...) et proposer des axes d’amélioration -Techniques de régulation et instrumentation • Fils • Pose d'éléments de renfort (collage, thermocollage, ...) • Raccommodage • Réfection de motifs • Remise à teinte (tranches d'articles de maroquinerie) • Textiles imprimés