Encadrement en production mécanique

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Chef d'atelier fraisage
- Chef d'atelier usinage
- Chef d'atelier tournage
- Chef d'atelier alésage
- Chef d'atelier rectification
- Chef d'équipe de production mécanique
- Contrôleur travaux production mécanique
- Chef de service mécanique
- Chef d'atelier affûtage
- Contremaître de production mécanique
- Responsable d'unité de production mécanique

Accès au métier

*Cet emploi/métier est accessible à partir d'un Certificat d'Aptitude Professionnelle -CAP- dans le domaine de la mécanique (tournage, fraisage, affutage, ...)complété par une expérience professionnelle en industrie. Il est également accessible avec un Diplôme d’Études Universitaires Appliquées -DEUA- en fabrication mécanique.

Conditions d'exercice

*L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents intervenants. Elle varie selon le secteur industriel, l'organisation et le type des équipements. Elle peut s'exercer par roulement, les week-ends, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes. Le port d'équipements de protection (chaussures de sécurité, ...) peut être requis.

Activités de base

• Apporter un appui technique aux équipes de production • Compléter les supports de suivi de production et les transmettre aux services concernés • Contrôler le réglage des installations et les paramètres de fonctionnement (cadence, ...) • Établir le plan de charge (machines, outillages, ...) et répartir le travail selon le

plan de production 1 / 2 Généré le 10/02/2026 • Suivre l'état d'avancement de la production (quantités qualité, ...) et mettre en place si besoin des actions correctives (réorganisation, ...)

Compétences de base

• Normes de qualité • Règles d' Hygiène, Sécurité et Environnement -HSE • Techniques d'animation d'une équipe • Utilisation d'appareils de contrôle qualité

Activités spécifiques

• Affûtage • Alésage • Apporter un appui technique lors de projets d'améliorations de l'appareil de production (organisation, adaptation des lignes de production, ...) • Fraisage • Mortaisage • Planifier les interventions de maintenance des équipements • Rectification • Renseigner les supports de suivi administratif du personnel (absences, congés, ...) et les transmettre aux services concernés • Suivre les besoins en approvisionnement de matières premières et établir les commandes • Tournage • Usinage