Encadrement d'équipe en industrie de transformation

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Chef d'équipe en production/transformation de verre
- Chef de Quart Exploitation d'unité industrielle
- Chef d'atelier de fabrication en industrie de transformation
- Chef d'atelier process de production en industrie de transformation
- Coordinateur exploitation unité industrielle
- Chef de quart en industrie de transformation
- Polyvalent AMMONIAC
- Chef de ligne en industrie alimentaire
- Chef d'équipe en chimie/pharmacie
- Responsable d'opération DCS (systèmes de contrôle distribués)
- Polyvalent UREE
- Chef d'équipe en industrie alimentaire
- Polyvalent en industrie de transformation
- Chef d'équipe de fabrication en industrie alimentaire
- Chef d'atelier en production de papier/carton
- Chef de quart UREE
- Responsable Exploitation unité industrielle
- Chef d'atelier en industrie alimentaire
- Chef d'équipe en production de papier/carton
- Superviseur production
- Chef d'atelier en chimie/pharmacie
- Chef d'atelier en matériaux de construction/céramique
- Chef d'atelier de production en industrie de transformation
- Chef de quart AMMONIAC
- Chef d'équipe en plastique/caoutchouc
- Chef de quart en industrie en industrie de transformation
- Chef de Quart Exploitation Unité
- Chef d'équipe de conditionnement
- Chef d'équipe en matériaux de construction/céramique
- Chef d'atelier en industrie du plastique/caoutchouc

Accès au métier

*Cet emploi/métier est accessible à partir d\'un Certificat d\'Aptitude Professionnelle -CAP- dans le domaine de la mécanique, électromécanique, électricité, ... complété par une expérience professionnelle en industrie. *Il est également accessible avec un Brevet de Technicien Supérieur -BTS- dans les mêmes spécialités. La maitrise de l\'outil informatique peut être exigée.

Conditions d'exercice

*L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles. Elle peut varier selon le secteur (chimie, papier/carton, plastique/caoutchouc, verre, ...). Elle peut impliquer une exposition à des variations de température (froid, humidité, ...) ou parfois un travail en zone à risques. Elle peut s'exercer par roulement, les week-ends, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes. Le port d'équipements de protection (chaussures de sécurité, masques, protection antibruit, ...) peut être requis.

Activités de base

• Apporter un appui technique aux équipes de production • Compléter les supports de suivi de production et les transmettre aux services concernés • Contrôler la conformité des produits et proposer des axes d’amélioration • Planifier le travail des équipes ou le plan de charge de la ligne de fabrication selon les consignes (quantité, délais, cadence, ...) • Suivre le déroulement de la production et mettre en place des mesures correctives en cas de dysfonctionnemen

Compétences de base

• Connaissances de base en automatisme • Procédures de contrôle dimensionnel • Procédures de contrôle mécanique • Règles d'hygiène et de sécurité alimentaire • Règles et consignes de sécurité • Régulation et instrumentation

Activités spécifiques

• Compléter les supports de suivi administratif du personnel (congés, absences, ...) et les transmettre aux services concernés • Participer à des essais ou apporter un appui technique lors de la mise en production de nouveaux produits • Planifier les interventions de maintenance des équipements selon les impératifs de production -Techniques de planification -Procédures de maintenance des équipements de production • production alimentaire • production chimie/pharmacie • production de matériaux de construction/céramique •

production de papier/carton • production du plastique /caoutchouc • production/transformation de verre • Suivre les besoins en approvisionnement en matières et consommables et établir les commandes • Transformation chimique (Urée/Ammoniac)