

Conduite d'équipement de déformation des métaux

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Technicien lamineur en tréfilerie
- Bobineur en métallurgie
- Lamineur en métallurgie
- Surveillant de température de forge industrielle
- Lamineur quarto en métallurgie
- Contremaître de machine finisseuse en métallurgie
- Opérateur de machine de tréfilerie
- Opérateur de préparation en laminage
- Lamineur finisseur en métallurgie
- Rectifieur de filière en tréfilerie
- Chef d'atelier forge
- Chef de poste de laminage
- Contremaître de machine bobineuse
- Conducteur d'équipements de formage
- Contremaitre de Laminage
- Opérateur de bobinage en métallurgie
- Chef d'atelier laminoir
- Aide forgeron
- Chef de poste train à chaud en tréfilerie
- Tréfileur
- Technicien de four en métallurgie
- Contremaitre d'atelier laminoir
- Machiniste sur marteau - pilon
- Chef de poste de tréfilerie
- Chef lamineur en métallurgie
- Conducteur d'équipements de four en métallurgie
- Opérateur de transformation en forgeage
- Estampeur
- Aide lamineur en métallurgie

Accès au métier

*Cet emploi/métier est accessible avec une expérience professionnelle dans le travail des métaux. Un diplôme dans le domaine de la construction mécanique et sidérurgique peut être demandé. L'utilisation de logiciel de Fabrication Assistée par Ordinateur -FAO- peut être requise.

Conditions d'exercice

*L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...). Elle varie selon le secteur (métallurgie, sidérurgie, ...), le domaine (forge, estampage, laminage, tréfilage, ...), le lieu d'intervention (machine, cabine), le type d'équipement (pilon, laminoir, ...) et le type de produits fabriqués (plat, cylindrique, semi-fini, ...). Elle peut impliquer un travail dans un environnement bruyant, poussiéreux ou une exposition à la chaleur. Elle peut nécessiter la manipulation de charges lourdes. Elle peut s'exercer par roulement, les week-ends, jours fériés ou de nuit. Le port d'équipements de protection (casque antibruit, gants, chaussures de sécurité, ...) est obligatoire.

Activités de base

- Compléter les supports de suivi de production et les transmettre aux services concernés
- Effectuer le réglage et la mise en service des équipements (pilon, presse filière, laminoir, ...) selon le programme de fabrication
- Positionner la pièce de métal et adapter l'alimentation de la machine (cadence, ...) en cours de fabrication
- Suivre les étapes de déformation du métal et procéder si nécessaire aux ajustements
- Vérifier la conformité des pièces et éliminer les produits défectueux
- Vérifier l'état de fonctionnement des équipements et réaliser la maintenance de 1er niveau (montage, démontage, mise au point, ...)

Compétences de base

- Connaissances de base en métallurgie
- Lecture de documents techniques
- Règles et consignes de sécurité
- Utilisation d'appareils de mesure de température
- Utilisation de logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur -FAO

Activités spécifiques

- Acier, acier inox 2 / 3 Généré le 10/02/2026
- Aluminium et ses alliages
- Bobinage
- Chariot élévateur de capacité inférieure ou égale à 6000 kg
- Chariot élévateurs de capacité supérieure à 6000 kg
- Contrôler la

température d'un four de chauffe et régler les paramètres • Coordonner l'activité d'une équipe -Techniques d'animation d'une équipe • Coupage/cisaillage • Cuivre et ses alliages • Effectuer des opérations d'identification et de conditionnement de pièces, bobines, ... • Estampage/extrusion (presse, ...) • Étirage/repoussage • Forgeage(pilon hydraulique, pneumatique, ...) • Laminage à chaud • Laminage à froid • Pont roulant • Procéder aux opérations de montage/démontage et mise au point d'outillages de déformation ou de coupe (matrice, poinçon, cylindre, ...) • Titane et ses alliages • Transpalette à conducteur porté • Tréfilage • Tubage