

Chaudronnerie- tôlerie

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Contre maitre chaudronnerie
- Contre maitre tôlerie
- Opérateur en chaudronnerie
- Chaudronnier-tôlier
- Chef de service de production chaudronnerie
- Aide chaudronnier
- Chef d'atelier chaudronnerie
- Chaudronnier-tuyauteur
- Chef d'équipe chaudronnerie
- Chef d'équipe tôlerie
- Chaudronnier traceur
- Chaudronnier tôle fine
- Tôlier
- Tôlier-chaudronnier
- Chef de section contrôle chaudronnerie
- Chef d'équipe traceur en chaudronnerie
- Serrurier métallier industriel
- Chaudronnier
- Chaudronnier soudeur
- Tôlier-traceur
- Traceur en chaudronnerie

Accès au métier

Cet emploi/métier est accessible sans diplôme .Cependant, une expérience professionnelle dans le domaine est exigée. Il est également accessible avec un Certificat de Maîtrise Professionnelle -CMP- en chaudronnerie. Un Brevet de Technicien en chaudronnerie tuyauterie industrielle peut être demandé pour les postes d'encadrement. Des connaissances spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées. L'utilisation de logiciels de Traçage Assisté par Ordinateur -TAO-, de Conception et de Dessin Assistés par Ordinateur CAO/DAO peut être demandée.

Conditions d'exercice

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...). Elle varie selon le secteur et le type d'équipement (conventionnels, numériques). Elle peut impliquer un travail dans un environnement bruyant, poussiéreux et des postures contraignantes. Elle peut nécessiter la manutention de charges. Elle peut s'exercer par roulement, les weekends, jours fériés ou de nuit. Le port d'équipements de protection (casque antibruit, gants, chaussures de sécurité, ...) peut être requis.

Activités de base

Compléter les supports de suivi de fabrication des ouvrages chaudronnés et les transmettre aux services concernés Procéder au découpage (mécanique, thermique) du métal et effectuer le traçage (contour, forme) défini dans le dossier technique Procéder au formage des éléments (roulage, cintrage, pliage, ...) et réaliser l'assemblage et le montage des pièces (calibrage, mise au gabarit) Vérifier l'assemblage des pièces et réaliser les finitions (meulage, ébavurage, redressage, ...)

Compétences de base

Connaissances de base en dessin industriel Lecture de plans Techniques de découpe des métaux Techniques de formage des métaux Techniques et procédés d'assemblage de matériaux Utilisation d'appareils de métrologie Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle Utilisation d'outillages électroportatifs

Activités spécifiques

A flamme Aluminium et ses alliages Avec électrodes enrobées SMAW Avec fil fourré (sous gaz actif) Avec fil fourré (sous gaz inerte) Avec fil fourré sans gaz Innershield Calculer des développés en fonction de paramètres (matière, épaisseur, outils, rayons, ...) Chariot élévateur de capacité inférieure ou égale à 6000 kg Cisailage Contrôles sous pression Coordonner l'activité d'une équipe Effectuer des opérations de redressage de pièces métalliques Effectuer des opérations de traitement thermique (recuit, trempe, ...) de pièces métalliques Inox Magnétoscopie Métal Active Gas-MAG Métal Inert Gas-MIG Métaux ferreux (fonte, acier, ...) Métaux non ferreux Oxycoupage Par brasage Par point Planage Pliage Pont roulant Radiographie Ressuage Sciage, tronçonnage Sous flux en poudre SAW Titane Transpalette à conducteur porté Tungsten Inert Gas-TIG Ultrasons