

Réalisation de pièces en matières composites

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Stratifieur mouliste
- Opérateur en stratification
- Stratifieur tuyauteur
- Stratifieur finisseur
- Aide stratifieur
- Mouleur-stratifieur
- Chef d'atelier fibre de verre
- Stratifieur
- Assembleur matériaux composite

Accès au métier

*Cet emploi/métier est accessible sans diplôme particulier, cependant une expérience professionnelle dans un métier manuel (mécanique, menuiserie, ...) est souhaitée. *Il est également accessible avec un Certificat d'Aptitude Professionnelle -CAP-en stratification en résine polyester ou en fabrication des raccords et pièce spécialistes en polyester renforcé de fibres de verre ou bien un brevet de technicien supérieur - BTS-maintenance des systèmes de canalisations en polyester renforcé de fibres de verre

Conditions d'exercice

*L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles ou d'atelier de production de pièces en matériaux composite en relation avec les différents intervenants de la chaîne de production. Elle peut impliquer le port de charge et des postures contraignantes (poussières, bruit, odeurs particulières résines). Le port d'équipements de protection (masque, lunettes de sécurité, gants) est obligatoire. L'activité s'effectue en atelier ou à l'extérieur, en environnement allergène ou inflammable.

Activités de base

- Appliquer les couches successives ou simultanées des renforts de tissus, fibre de verre et de résine • Découper les renforts (tissus, fibre de verre, ...) à dimension et effectuer la préparation de la quantité et la

variété de résine appropriées à la fabrication de la pièce • Démouler la pièce, la sécuriser, l'entreposer avant usinage. 1 / 2 Généré le 10/02/2026 • Déterminer les modes opératoires de l'intervention selon les documents techniques • Enlever les bulles d'air en fonction de la technicité et de la géométrie des pièces • Lancer et surveiller le cycle de séchage des pièces dans le local de séchage, l'étuve, le four jusqu'à la solidification • Préparer la surface du moule par application d'une protection de cire, gel coat, enduit, etc...

Compétences de base

• Caractéristiques des fibres, résines, colles • Lecture des plans ou schéma technique • Règles et consignes de sécurité • Techniques de moulage au contact et projection • Techniques de moulage et de démoulage • Techniques de positionnement de renforts • Techniques d'imprégnation des matériaux composites • Utilisation d'outillages électroportatifs

Activités spécifiques

• Aéronautique • Automobile • Construction naval • Contrôler la surface d'une pièce composite et déterminer les éventuelles retouches à réaliser. -Caractéristiques des matériaux composite -Métrologie • Coordonner l'activité d'une équipe. -Techniques d'animation d'une équipe • Effectue les travaux d'usinage et de finition d'une pièce en matériaux composites. -Technique d'usinage • Plasturgie • Renseigne les supports de suivi d'activité et faire suivre les données aux personnes concernées.