

Traitement par abrasion de surface des métaux

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Décocheur en fonderie
- Finisseur industriel de surface
- Ebavureur industriel
- Ebarbeur-ébavureur industriel
- Polisseur en coutellerie industrielle
- Sableur industriel
- Polisseur en bijouterie ou joaillerie
- Aviveur de métaux industriels
- Polisseur industriel
- Dépolisseur sur verre
- Grenailleur industriel
- Polisseur sur verre
- Sableur sur verre

Accès au métier

Cet emploi/métier est accessible à partir d'un niveau moyen complété par une expérience professionnelle dans le domaine de l'industrie de la construction mécanique ou sidérurgique.

Conditions d'exercice

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'ateliers d'entreprises industrielles ou de chantiers navals. Elle peut impliquer la manipulation de produits corrosifs. Elle peut s'exercer par roulement et les weekends. Le port d'équipements de protection (chaussures de sécurité, gants, ...) peut être requis.

Activités de base

Effectuer les opérations d'abrasion de la surface et procéder aux retouches selon les résultats (aspect, aspérité, ...) Effectuer les opérations de nettoyage final de la pièce (dégraissage, décapage, lavage, ...) Préparer le matériel (abrasifs, meules, ...) et régler les paramètres d'abrasion (positionnement de la pièce, ...) Procéder au

nettoyage, à l'entretien courant du matériel et au rangement de la zone de travail

Compétences de base

Caractéristiques des abrasifs Règles et consignes de sécurité Utilisation de pistolet de projection Utilisation d'outillages électroportatifs Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...)

Activités spécifiques

Avivage Chariot élévateur de capacité inférieure ou égale à 600 kg En continu (feuillard, bande, ...) Inox Métaux ferreux (acier, fonte, ...) Métaux non ferreux Métaux précieux Meulage, ébavurage Plastique, caoutchouc Ponçage, polissage, lustrage Pont roulant Produit volumineux, lourd, de grande taille Sablage, grenaillage Tamponnage Verre