

Traitement de surface de métaux par dépôt

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Cuivreur industriel
- Recuiseur en traitement de surface
- Technicien en confection en caoutchouc
- Doreur sur métaux
- Trempeur-cémenteur
- Opérateur sur fours multiples en traitement de surface
- Cémenteur-trempeur de métaux
- Cémenteur
- Zingueur industriel
- Trempeur en traitement de surface
- Galvaniseur industriel
- Chef d'équipe galvanisation
- Phosphateur industriel
- Conducteur de bain de traitement de surface
- Chef d'équipe de trempe en traitement de surface
- Opérateur décapeur industriel
- Etameur industriel
- Décapeur industriel
- Technicien anticorrosion
- Opérateur four en traitement de surface
- Dégraisseur industriel
- Chromeur industriel
- Chef d'atelier traitement thermique
- Nickeleur industriel
- Opérateur de ligne de galvanisation

Accès au métier

*Cet emploi/métier est accessible à partir d'un niveau moyen complété par une expérience professionnelle dans le 1 / 4 Généré le 11/02/2026 domaine de l'industrie. *Un Brevet de Technicien Supérieur -BTS- en

traitement des matériaux (traitement de surface, traitement thermique) peut être demandé pour les postes d'encadrement.

Conditions d'exercice

*L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'ateliers d'entreprises industrielles. Elle peut varier selon le secteur d'activité, le type d'équipement (fours, inducteurs, ...) et les produits. Elle peut impliquer la manipulation de produits corrosifs. Elle peut nécessiter le port de charge. Elle peut s'exercer par roulement et les weekends. Le port d'équipements de protection (chaussures de sécurité, masque, gants, ...) est exigé.

Activités de base

- Effectuer le réglage des équipements selon le type de traitement et les instructions techniques
- Préparer les surfaces et positionner les pièces selon le type de traitement (thermique, dépôt de revêtement, ...)
- Procéder au nettoyage, à l'entretien courant du matériel et au rangement de la zone de travail
- Procéder aux opérations de traitement des surfaces (galvanisation, ...) et effectuer les retouches si nécessaire

Compétences de base

- Connaissances de base en chimie
- Connaissances de base en métallurgie
- Normes environnementales
- Règles et consignes de sécurité
- Utilisation de pistolet de projection
- Utilisation des appareils de mesure et de contrôle
- Utilisation d'outillages électroportatifs

Activités spécifiques

- Anodisation
- Bain d'acide
- Bain de trempe
- Bain électrolytique
- Carbonitruration
- Cémentation 2 / 4
- Généré le 11/02/2026
- Céramisation
- Chaîne automatique, semi-automatique de traitement
- Chariot élévateur de capacité inférieure ou égale à 600 kg
- Chromatation
- Contrôle destructif
- Contrôle Non Destructif-CND
- Contrôle visuel
- Coordonner l'activité d'une équipe
- Techniques d'animation d'une équipe
- Cuve, bain
- De haute précision
- Détensionnement
- Étuve, four ou séchoir
- Fabriqué en continu (feuillard, bande)
- Galvanoplastie
- Ligne semi-automatique, automatique, train de laminage à froid
- Métallique (nickel, cuivre, ...)
- Métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Métaux non ferreux
- Micromécanique
- Nitruration
- Non métallique
- Phosphatation
- Plastique, caoutchouc
- Pont roulant
- Procéder aux opérations d'emballage et de conditionnement des pièces selon les modalités d'expédition
- Techniques d'emballage et de conditionnement
- Recuit
- Revenu
- Stabilisation
- Transpalette à conducteur porté
- Connaissances de base en mécanique générale 3 / 4
- Généré le 11/02/2026
- Verre, céramique
- Volumineux, lourd, de grande taille